



# L'eccellenza della ricambistica si perfeziona grazie ai tag RFID

**CLIENTE**  
BRT

**SETTORE**  
PRODUZIONE E LOGISTICA

**APPLICAZIONE**  
AUTO-ID, TRACKING

**TECNOLOGIA**  
RFID - SQUARE

## L'AZIENDA

BRT (Bonfiglioli Ricambi e Trasmissioni) è l'azienda creata nel 1996 per supportare i clienti del Gruppo Bonfiglioli in Italia e all'estero nella ricambistica. Strategicamente vicina agli impianti produttivi della casa madre, BRT ha sede a Calderara di Reno, a pochi chilometri dall'aeroporto di Bologna, operando su una superficie di oltre 12mila mq, di cui oltre 10mila dedicati a produzione, magazzino e logistica. Coniugando innovazione e organizzazione, la società lavora in maniera altamente integrata, con una struttura snella, flessibile e automatizzata che ottimizza la movimentazione dei prodotti, risolvendo stoccaggio, prelievo, preparazione e spedizione,

velocizzando i servizi di consegna a livello globale.

## LE ESIGENZE

Con un catalogo di oltre 50mila referenze, tra singole componenti e prodotti finiti (motori, riduttori e così via), la gestione delle commesse e la movimentazione delle merci richiedono diverse procedure articolate e complesse. Nell'ambito della ricambistica, infatti, BRT presidia anche le fasi di fitting, di kitting e di packaging. I prodotti che arrivano dalla produzione vengono presi in consegna dagli operatori del magazzino che lavorano a postazione di ricezione dotate di rulli trasportatori meccanizzati. Una volta codificate, le merci vengono collocate in apposite cassette, posizionate su una linea a nastro e convogliate in un sofisticato sistema costituito da 3 transloelevatori verticali totalmente automatizzati che si occupano sia dello stoccaggio che del prelievo. Per capire gli ordini di grandezza gestiti basta dire che, mediamente, ogni settimana vengono movimentate in entrata e in uscita circa 1600 cassette di prodotti. In aggiunta ci

sono altre aree a picking manuale o semi-manuale per gli item che eccedono per peso o dimensione i limiti delle cassette. In questo caso, un muletto a guida autonoma si muove nel magazzino mentre



l'operatore provvede allo storage e al picking. Seguendo l'esempio della capogruppo, anche BRT decide di implementare la tecnologia RFID. L'obiettivo? Introdurre un sistema di tracciabilità e rintracciabilità degli item più evoluto e più agile, riducendo inefficienze e margini di errore associati a una gestione manuale, rendendo così più efficace ed efficiente il governo dei processi.

## LA SOLUZIONE

Tenenga, già partner di Gruppo Bonfiglioli, effettua tutte le rilevazioni sul campo necessarie a ottimizzare la lettura dei tag su prodotti che, in quanto prevalentemente metallici, richiedevano una progettazione accurata. Il processo viene risolto utilizzando un doppio sistema di etichettatura RFID: dei prodotti e delle casse contenenti i vari colli. In questo modo gli operatori possono procedere a una lettura massiva dei tag avendo sempre la garanzia di una perfetta corrispondenza tra gli ordini e il contenuto delle casse in magazzino e in transito. Un altro aspetto importante dell'integrazione è stata la programmazione delle interfacce tra il

warehouse management e il sistema dei trasloelevatori. L'installazione dei varchi RFID si compone di un gate interno, per i controlli associati alla preparazione dei colli di spedizione messi in attesa a magazzino, e due soluzioni in prossimità della baia di carico, di cui un gate per monitorare e autorizzare la corrispondenza tra merce in transito e carichi di spedizione e un sistema di lettura a tavolo per la gestione delle eccezioni. Per la stampa delle etichette RFID e come reader manuali vengono utilizzate soluzioni Zebra.

## I BENEFICI

Grazie all'RFID BRT ha perfezionato ogni fase di gestione i processi di identificazione, verifica e inventario, garantendo la tracciabilità e la rintracciabilità di ogni singolo item, con un perfetto allineamento tra commesse e spedizioni nonché una riduzione dei margini di errore. Tra i principali plus del progetto si segnala:

- Velocità dei processi
- Puntualità dei controlli
- Conformità tra ordinato e spedito
- Qualità di tutti i servizi logistici



*Tenenga sviluppa e realizza soluzioni di identificazione automatica, tracciabilità e rintracciabilità da sempre, aiutando aziende nazionali e internazionali a velocizzare i processi, ridurre drasticamente gli errori e portare più efficienza.*

*Un team di professionisti esperti di hardware, software e networking progetta e integra sistemi di gestione automatici di raccolta delle informazioni, utilizzando le migliori tecnologie disponibili sul mercato della data collection: barcode, RFID attivi e passivi, NFC, BLE, RTLS.*

*Occupandosi di tutta la programmazione necessaria (middleware e integrazioni gestionali), Tenenga traghetta le organizzazioni nell'era della Internet of Things e delle tecnologie 4.0.*



Via S. Quasimodo 40  
40013 - Castel Maggiore (BO) Italy  
Tel. 051 0397133

[www.tenenga.it](http://www.tenenga.it)

[tecnologie@tenenga.it](mailto:tecnologie@tenenga.it)

