

INVENTARIARE I CESPITI DEL PROVVEDITORE CASE STUDY

GESTIONE DEI CESPITI INFORMATICI CON TECNOLOGIA MISTA BARCODE E RFID

CLIENTE

PROVVEDITORATO INTERREGIONALE
OPERE PUBBLICHE TOSCANA E UMBRIA

SETTORE

P.A. & GOVERNMENT

APPLICAZIONE

CONSULENZA AZIENDALE

TECNOLOGIA

BARCODE E RFID

L'AZIENDA

Il Provveditorato Interregionale delle Opere Pubbliche Toscana e Umbria è un organo decentrato del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti che assicura funzioni di carattere amministrativo, operativo e gestionale nell'ambito delle opere pubbliche di competenza del Ministero oltre ad attività di supporto per opere di competenza di amministrazioni anche non statali.

LE ESIGENZE

La cespitazione dei beni strumentali, che l'ente amministra per tutto il ciclo di vita, è obbligatoria per legge. In questo caso però, oltre alla normale gestione documentale dei beni si poneva anche l'esigenza di una gestione fisica e logistica, poiché i 2500 cespiti (arredi, computer, fax e stampanti) presenti nella sede di via dei Servi a Firenze sono dislocati su tre piani per circa 40 stanze. Era quindi necessario avere non solo un sistema amministrativo che identificasse ogni cespite ma anche un sistema logistico che informasse sulla reale posizione fisica del cespite stesso e sul suo stato, e che rendesse le operazioni di ricognizione e inventario dei beni più efficienti, più veloci e più sicure rispetto al sistema utilizzato



in precedenza: quest'ultimo richiedeva la rilevazione individuale di ogni singolo cespite e comportava ricorrenti errori dovuti all'imputazione manuale.

LA SOLUZIONE

Dopo un'attenta analisi delle necessità del cliente, abbiamo individuato la soluzione più adatta a soddisfarle in **What & Where**, il sistema di gestione dei cespiti di Tenenga Alliance Group, che si basa su software avanzato e su tecnologie innovative. Questo sistema prevede che i responsabili della gestione degli asset definiscano a livello centrale

la configurazione (struttura di sedi e uffici, classificazione dei cespiti, utenti abilitati) e pianifichino le attività di rilevazione e di inventario. L'attività di censimento iniziale dei cespiti viene effettuata una tantum da un operatore dotato di un terminale su cui sono registrate tutte le informazioni relative ai cespiti previsti: egli identifica ogni cespite con un'etichetta riportante un codice a barre e un tag RFID e lo classifica secondo i criteri stabiliti in fase di configurazione. Tutte le successive attività di ricollocazione, spostamento e inventario dei cespiti verranno quindi eseguite rapidamente da un operatore che col terminale potrà leggere sia i codici a barre sia, in modo ancor più veloce e globale, le etichette RFID. A questa prima attività di consulenza, che ha portato all'adozione del sistema, sono poi seguite le attività di formazione e di affiancamento del personale.

I BENEFICI

La soluzione **What & Where**, in forza della tecnologia mista barcode e RFID, si è rivelata molto più efficiente rispetto ai normali sistemi basati sul solo barcode o supporto cartaceo, sia per la possibilità di modificare i dati presenti nelle etichette RFID, sia per la velocità, facilità e assenza di errori nella fase inventariale.