

MAGAZZINO EVOLUTO PER CALZE E INTIMO

CASE STUDY

AUTOMAZIONE DI MAGAZZINO CON TERMINALI PORTATILI WIRELESS

CLIENTE

TRERÈ INNOVATION



APPLICAZIONE

WMS

SETTORE

INDUSTRIAL MANUFACTURING

TECNOLOGIA

BARCODE, RFID

L'AZIENDA

Trerè Innovation, importante azienda di calze di Asola, in provincia di Mantova, appartiene alla famiglia Redini da tre generazioni. Attiva fin dal secondo dopoguerra nella produzione prima di calze e poi di collant, si è successivamente specializzata in prodotti per uso sportivo. Da qui i brevetti internazionali, i crescenti investimenti in ricerca e sviluppo (20% del fatturato) e il meritato riconoscimento del Premio di Eccellenza per l'innovazione, assegnatole da Confindustria nel 2007. L'azienda, che ha oggi un secondo sito produttivo in Bosnia-Erzegovina, conta 110 dipendenti e produce ogni anno oltre 5 milioni di paia di calze e quasi un milione di capi di intimo e abbigliamento tecnico.

LE ESIGENZE

Poiché il reparto produttivo dell'azienda era da tempo altamente informatizzato, per i nuovi magazzini occorreva un sistema dipartimentale integrabile con il sistema gestionale già in essere.

Il primo obiettivo era la funzionalità: pezzi piccoli e relativamente simili tra loro come calze e altri capi di intimo dovevano essere stivati in scaffalature semplici e a portata di operatore.

Inoltre, poiché il magazzino rappresenta una realtà in continua evoluzione, si

richiedeva un sistema robusto, affidabile e al tempo stesso facilmente configurabile e personalizzabile per le esigenze che sarebbero sorte in futuro.

LA SOLUZIONE

Per soddisfare le esigenze del cliente abbiamo proposto la nostra soluzione **Warehouse** per la completa gestione delle attività di magazzino (ricevimento, stoccaggio, prelievo, movimentazione interna, spedizione, inventario).

☐ Grazie alla sua estrema flessibilità, questa soluzione potrà essere declinata a piacere nei prossimi anni per rispondere alle future necessità del magazzino.

Per esempio, la gestione e il controllo dei terminali portatili wireless, attualmente basati sulla lettura di codici a barre, potranno in futuro evolvere verso la tecnologia vocale o RFID.

☐ Come richiesto dal cliente, la nostra soluzione si è ben integrata col gestionale. Le funzioni implementate da Warehouse sono alimentate attraverso meccanismi di sincronizzazione dei dati, che vengono letti direttamente dal sistema gestionale: anagrafica clienti, fornitori, prodotti, taglie, colori, ordini a clienti e fornitori.

In questo modo a ogni avvio operativo, ogni operatore riceve in automatico (secondo criteri configurati a priori) le liste

"Innovare significa anche saper scegliere i partner che condividono tale medesima vocazione, perché solo nel cambiamento sarà possibile trovare diversi e più efficaci paradigmi di crescita".

Franco Bassetti
Direttore Generale Trerè Innovation



di missione, che potrà poi interrompere e riprendere secondo necessità.

☐ Anche il refill delle locazioni può essere effettuato in automatico: contestualmente al prelievo che genera la mancanza di merce dalla locazione dello scaffale, parte una richiesta automatica di movimentazione dalle locazioni di riserva.

I BENEFICI

- ☐ Estrema flessibilità.
- ☐ Assenza di errori, velocità e precisione nelle fasi di prelievo.
- ☐ Alta qualità e affidabilità del servizio.